BLAIN VALVES FOR HYDRAULIC ELEVATORS

Excellence in Simplicity and Performance

BLAIN HYDRAULICS

QUALITY GUARANTEED MADE IN GERMANY SINCE 1971

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

blain.de

Pfaffenstrasse 1 · 74078 Heilbronn · Germany
Tel.: +49 7131 28210 · Fax: +49 7131 282199

Durante medio siglo, Blain Hydraulics se enfocó y especializó en válvulas de control para ascensores hidráulicos. Blain es lo más grande proveedor de válvulas para ascensores con presencia en todo el mundo. Los factores de seguridad, fiabilidad y calidad en nuestros productos tienen grande prioridad e importancia. El nombre "Blain" representa los estándares más altas que superan todas exigencias. Con suporte de productos en varios idiomas y zonas horarios, tenemos más que un millón de válvulas en operación en todo el mundo. Eso confirme la posición de Blain como proveedor líder de componentes para ascensores hidráulicos.

Hidráulica es nuestra pasión. No solamente fabricamos la válvula – lo diseñamos.

Anja Blain (Directora general/CEO)

BLAIN HYDRAULICS es el fabricante líder de productos para ascensores hidráulicos de alta calidad durante cinco décadas. Los productos Blain han demostrado su seguridad y calidad al poseer más de un tercio de la cuota de mercado global y un millón de válvulas en operación en más de 75 países en todo el mundo.

QUIÉNES SOMOS

Una breve historia de Blain Hydraulics
creada en 1971 por Roy W. Blain

Roy W. Blain 1932-2014

Nació en Salford, Manchester en mayo de 1932 y vivió en Ilford, Essex hasta los 6 años, mudándose después al norte donde estudiaría ingeniería mecánica en el Salford Royal Technical College.

Después de prestar servicio en la marina mercante durante dos años, seguidos de otros dos años en el ejército, comenzó su carrera en hidráulica industrial en Inglaterra, Suiza, España, EE.UU. y finalmente Alemania, donde fundó Blain Hydraulics conocido mundialmente como el mejor fabricante de válvulas de control para elevadores.

Con clientes e instalaciones en más de 75 países, el señor Blain fue pionero y el primero en creer en la tecnología de elevadores hidráulicos. Este caballero y muy buena persona de corazón fue un visionario que trabajó con tesón en la industria de elevadores hidráulicos durante más de 5 décadas.

Miembro de

1971-1980
Se crea Blain Hydraulics GmbH en Heilbronn. Las válvulas de control para elevadores como EV & KV comienzan a fabricarse inicialmente con 1 trabajador y ocasionalmente con 5 contando con solo una modesta infraestructura a las afueras de Heilbronn. Para poder abastecer la creciente demanda la fábrica se mudó a Heilbronn y siguió expandiéndose continuamente.

1981-1990
Blain añade nuevos modelos de KV (válvula de elevadores pequeños) pensando especialmente en el mercado de ascensores caseros y pequeños. La válvula de bloqueo de presión (L10) se introdujo también como válvula de seguridad adicional, conocida como válvula UCM-A3. Blain consigue la certificación CSA para exportar a América del Norte. Se amplía la infraestructura empresarial para abastecer la creciente demanda.

1991-2000
Hemos modernizado las máquinas para conseguir unos costes de producción más eficientes y productivos.

Blain recibe la certificación ISO 9001. Blain recibe la certificación tipo CE para las válvulas paracaídas. Blain introduce la válvula servo electrónica. También se introducen otros nuevos productos como la propulsión - precisión. Para ampliar la gama de productos se introducen accesorios como las llaves esféricas.

2001-2010
Blain se convierte en la primera empresa que introduce al mercado las solenoides anti explosiones para la industria de los ascensores. Blain se convierte en el mayor fabricante de las válvulas de control para ascensores. En respecto con de producción la capacidad e instalaciones a nivel mundial. Además de la introducción de nuevos modelos de válvulas paracaídas.

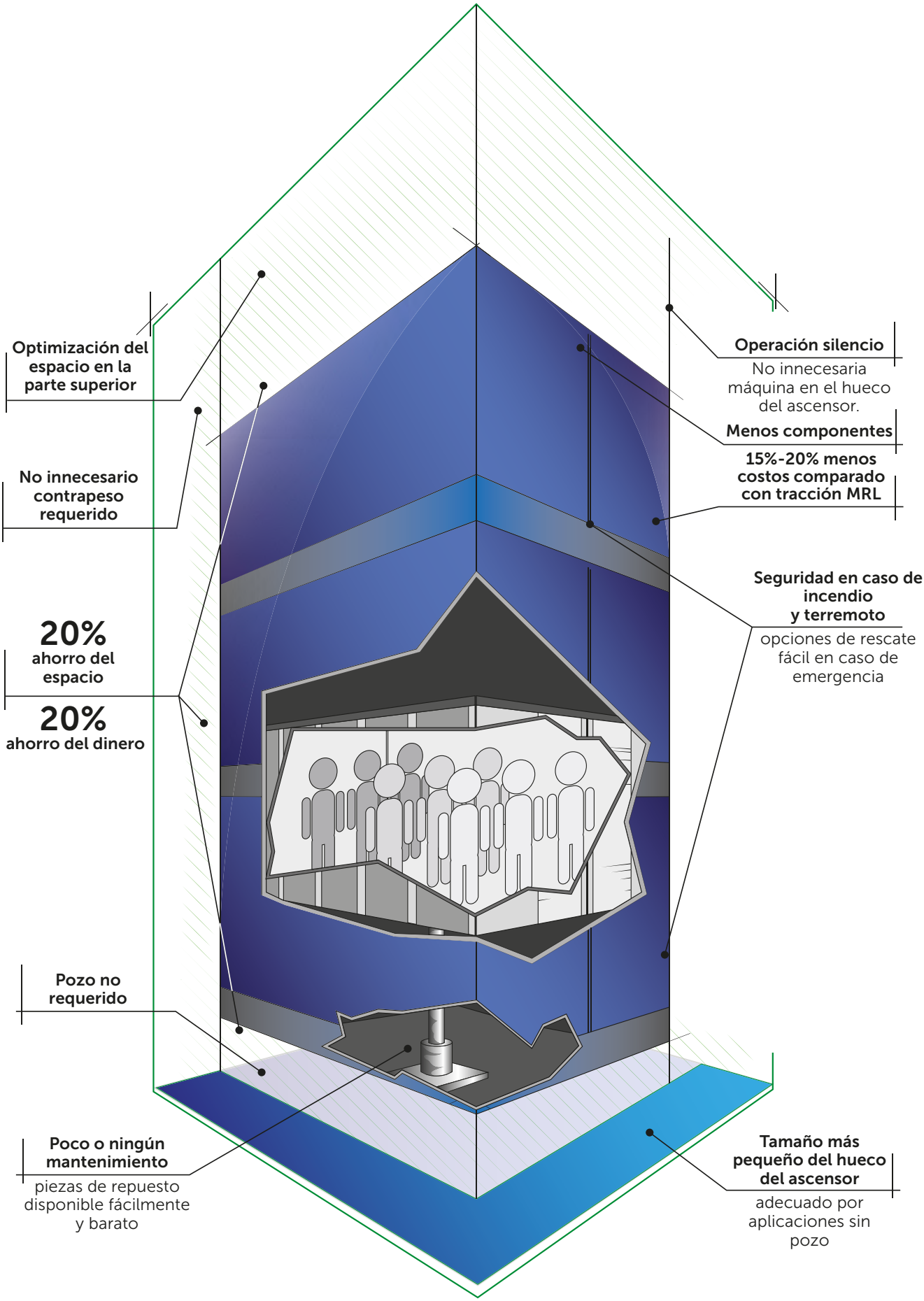
2011-hoy día
Blain lanza el EV4 (válvula motorizada VVVF) junto con YASKAWA; como sociedad conjunta. La exportación de los productos Blain alcanza un nuevo récord con presencia en más de 75 países. Blain da trabajo a unos 80 empleados de más de 14 nacionalidades para asistir a los clientes en todo el mundo.

En el año 2015 Blain extendió su presencia también a India fundando Blain India.

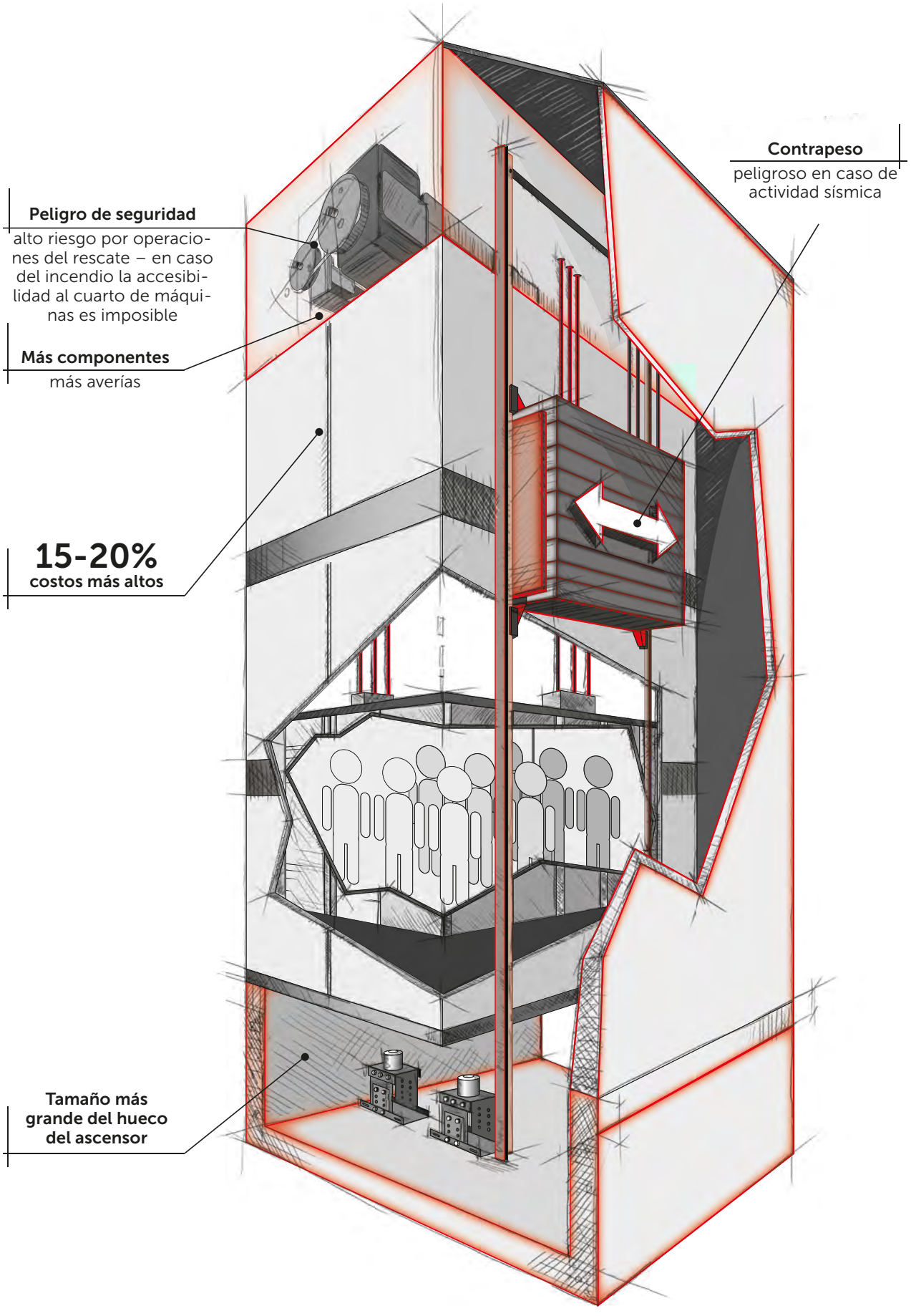
Blain ha colaborado con DAIKEN ELEVADORES Brasil; para expandir su presencia y aumentar la importancia de ascensores hidráulicos en el mercado latinoamericano y brasilero.

En el verano 2017 Blain ha introducido la válvula de retención iL10 por las válvulas EV 1½" & 2" y L20 por las válvulas EV ¾". La válvula nueva de UCM-A3 permite modernizar las instalaciones ya existentes más barato y con ahorro del tiempo del trabajo.

ASCENSORES HIDRÁULICOS



ASCENSORES DE TRACCIÓN/MRL



CONTENIDO

Serie KV

Válvula de control mecánica para ascensores pequeños

KV1P – válvula para plataformas y montacargas 6
KV1S – válvula para plataformas y montacargas 7
KV2P – válvula para montacargas y elevadores residenciales 8
KV2S – válvula para montacargas y elevadores residenciales 9

Serie EV

Válvula de control mecánica para elevadores

EV 0 – válvula para plataformas y montacargas 10
EV 1 – válvula para plataformas y montacargas 11
EV 10 – válvula para elevadores residenciales y montacargas 12
EV 100 – válvula (ajustable totalmente) para elevadores comerciales y residenciales 13

Serie SEV

Válvula de servo electrónico para amplia gama de presiones y temperaturas

Excelente calidad del paseo independiente de la temperatura del aceite y de la carga para elevadores comerciales y hospitalarios 14

Serie EV4

Válvula de control VVVF para elevadores de alto rendimiento por pasajeros

Energía eficiente válvula de control impulsado con inversor VVVF para ascensores de alto uso 15

GV

Válvula de control mecánica para montacoches

Válvula simple para muchas aplicaciones de montacoches y montacargas 16

Serie R10

Válvula paracaída

Válvula paracaída (válvula de seguridad) en caso de caída libre debido a la ruptura de la tubería de manguera 17

Serie L

UCM – válvula de seguridad en contra de movimiento involuntario del vehículo

L10 – válvula de seguridad independiente 18
iL10 – válvula de seguridad integrado 19
L20 – válvula de seguridad montado al lado 20

MD

Unidad de nivelación micro para paradas exactas del piso

Unidad de nivelación micro para paradas precisas y re-nivelación, ideal para monta-cargas y elevadores hospitalarios 21

MRL-H

Unidad de rescate para ascensores sin cuarto de máquinas

Sistema de rescate para ascensores sin cuarto de máquinas para operaciones de rescate fáciles y rápidas 22

BV

Válvula de bola

Válvula de bola para aislar la válvula de control por servicio y inspección 23

TH

Calentador del depósito

Calentador del depósito para mantener la temperatura del aceite en ambientes fríos 24

CONTENIDO

HP

Bomba a mano

Bomba de mano para asistir el levantamiento hidráulico del ascensor 25

Serie HX

Válvula del descenso manual

Válvula con extra velocidad en descenso para la prueba de la función de la válvula paracaída 26

Serie MX

Válvula del descenso solenoide

Válvula con extra velocidad en descenso para la prueba de la función de la válvula paracaída 27

EN

Bobina de emergencia

Bobina de emergencia para ARD´s (dispositivos automáticos del rescate) 28

MEX

Solenoides anti explosiones

29

KSB

Válvula aflojamiento de cables

30

PU

Bomba de tornillo sumergible

31

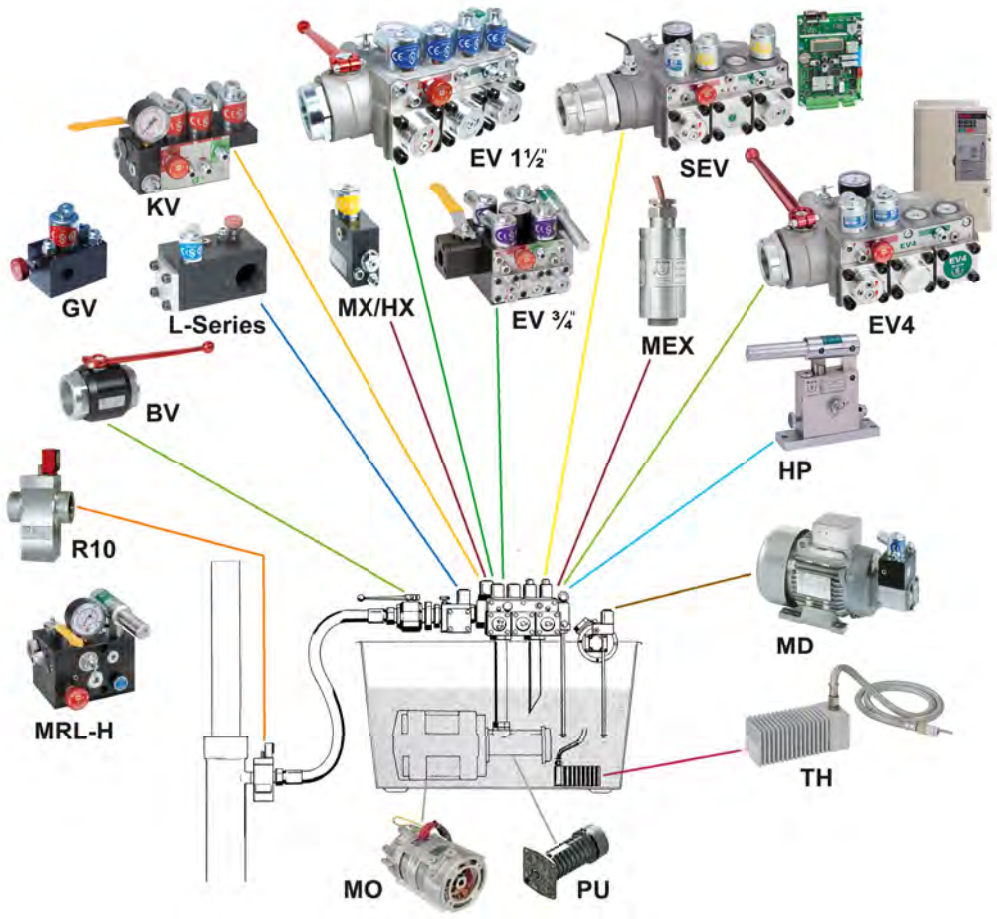
MO

Motor sumergible

32

Contactos en Blain

33



VÁLVULA DE CONTROL

KV1P

KV1P

Ascenso:	Una velocidad
Descenso:	Una velocidad
Máx velocidad:	0.16 m/s
Máx caudal:	80 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	8–100 bar (116-1450 psi)	min: 8 l/min max: 80 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C– 70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Las válvulas KV son fácil a ajustar, compacto y tienen un diseño simple.
La KV1P es adecuado para montacargas.

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con una velocidad ARRIBA hasta 0,16 m/s.
El lanzamiento ARRIBA es suave y ajustable.
La parada ARRIBA es causado por el apagado del motor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con una velocidad ABAJO hasta 0,16 m/s.
La velocidad y la aceleración ABAJO son ajustables.
La parada ABAJO funciona con una amortiguación preinstalada.

Esquema de mando hidráulico

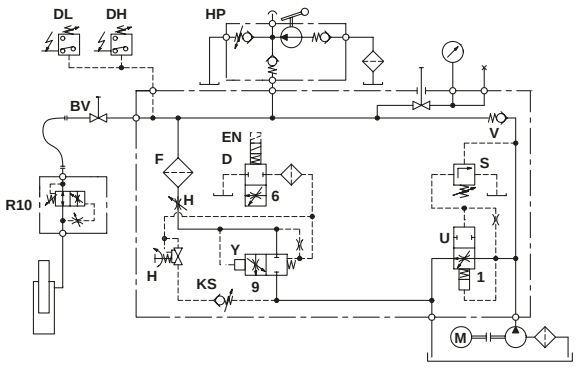
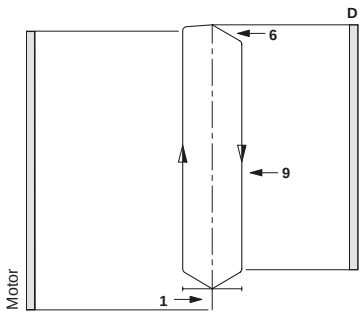


Diagrama de conexión eléctrica



B44.1
C US
ASME-A17.1

CE

VÁLVULA DE CONTROL

KV1S

Ascenso:	Una velocidad
Descenso:	Una velocidad
Máx velocidad:	0.16 m/s
Máx caudal:	80 l/min
	con parada suave

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	8–100 bar (116-1450 psi)	min: 8 l/min max: 80 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C– 70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Las válvulas KV son fácil a ajustar, compacto y tienen un diseño simple.
La KV1P es adecuado para montacargas.

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con una velocidad ARRIBA hasta 0,16 m/s con parada suave o hasta 0,4 m/s con sobrerecorrido y renivelación.
El lanzamiento ARRIBA es suave y ajustable.
La parada ARRIBA es causado por el apagado retrasado del motor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con una velocidad ABAJO hasta 0,16 m/s.
La velocidad y la aceleración ABAJO son ajustables.
La parada ABAJO funciona con una amortiguación preinstalada.

Esquema de mando hidráulico

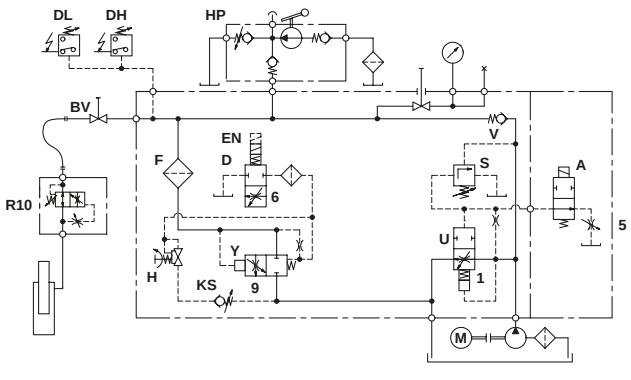
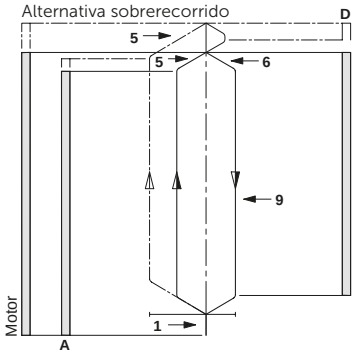


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

KV2P

KV2P

Ascenso:	Una velocidad
Descenso:	Dos velocidades
Máx velocidad:	0.16 m/s
Máx caudal:	80 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	8–100 bar (116-1450 psi)	min: 8 l/min max: 80 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Las válvulas KV son fácil a ajustar, compacto y tienen un diseño simple.
La KV2P es adecuado para montacargas y elevadores residenciales con dos velocidades del descenso.

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con una velocidad ARRIBA hasta 0,16 m/s.
El lanzamiento ARRIBA es suave y ajustable.
La parada ARRIBA es causado por el apagado del motor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación. Las velocidades máxima y de nivelación ABAJO son ajustables.
El lanzamiento ABAJO funciona con una amortiguación ajustable.
La parada y la deceleración ABAJO funcionan con una amortiguación preinstalada.

Esquema de mando hidráulico

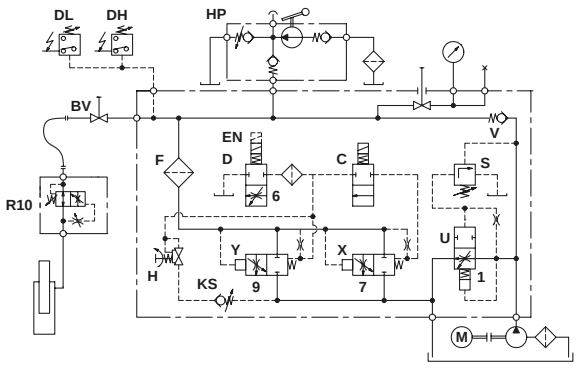
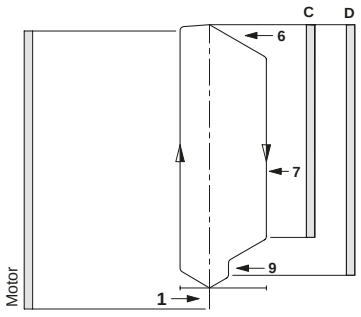


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

KV2S

Ascenso:	Una velocidad
Descenso:	Dos velocidades
Máx velocidad:	0.16 m/s
Máx caudal:	80 l/min
	con parada suave

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	8–100 bar (116-1450 psi)	min: 8 l/min max: 80 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Las válvulas KV son fácil a ajustar, compacto y tienen un diseño simple.
La KV2P es adecuado para montacargas y elevadores residenciales con dos velocidades del descenso.

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con una velocidad ARRIBA hasta 0,16 m/s con parada suave o hasta 0,4 m/s con sobrerecorrido y renivelación.
El lanzamiento ARRIBA es suave y ajustable.
La parada ARRIBA es causado por el apagado retrasado del motor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación. Las velocidades máxima y de nivelación ABAJO son ajustables.
El lanzamiento ABAJO funciona con una amortiguación ajustable.
La parada ABAJO y la deceleración funcionan con una amortiguación preinstalada.

Esquema de mando hidráulico

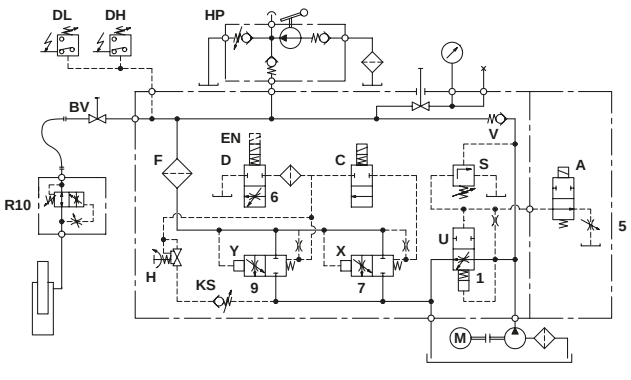
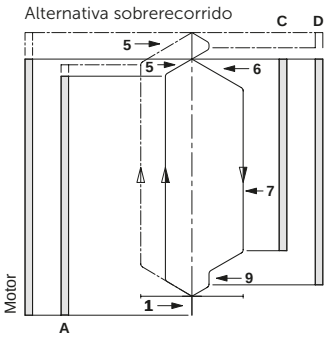


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

¾" EV0
10-125 l/min

1½" & 2" EV0
30-800 l/min

2½" EV0
500-1530 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide,	aceite	¾" 8–100 bar (116-1450 psi)
eléctrico	hidráulico	1½"/2" 8–100 bar (116-1450 psi)
		2½" 8– 68 bar (116-986 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Válvulas EV son fácil a instalar, suave, fiable y preciso en operación, pese a grandes variaciones de carga y temperatura. Todas válvulas ya son ajustado en la fábrica, listo para la instalación y operación pero también fácil a reajustar si se desea. El sistema de nivelación combinado con encarecimiento compensado unos funcionamientos estables y paradas exactas. Dependiente del caudal tenemos tamaños de conexión de ¾", 1½", 2" y 2½".

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con una velocidad ARRIBA hasta 0,16 m/s.
El lanzamiento ARRIBA es suave y ajustable.
La parada ARRIBA es causado por el apagado del motor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ABAJO son suaves y ajustables.

Esquema de mando hidráulico

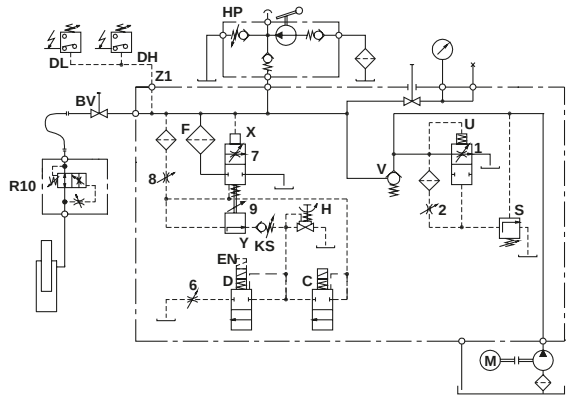
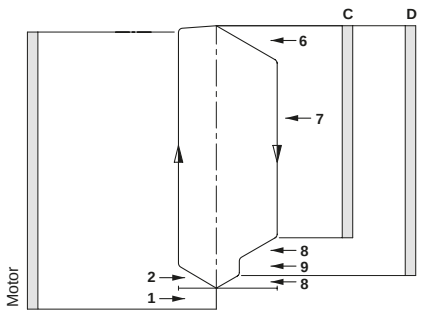


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

¾" EV1
10-125 l/min

1½" & 2" EV1
30-800 l/min

2½" EV1
500-1530 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide,	aceite	¾" 8–100 bar (116-1450 psi)
eléctrico	hidráulico	1½"/2" 8–100 bar (116-1450 psi)
		2½" 8– 68 bar (116-986 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Válvulas EV son fácil a instalar, suave, fiable y preciso en operación, pese a grandes variaciones de carga y temperatura. Todas válvulas ya son ajustado en la fábrica, listo para la instalación y operación pero también fácil a reajustar si se desea. El sistema de nivelación combinado con encarecimiento compensado unos funcionamientos estables y paradas exactas. Dependiente del caudal tenemos tamaños de conexión de ¾", 1½", 2" y 2½".

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con una velocidad ARRIBA hasta 0,16 m/s con parada suave o hasta 0,4 m/s con sobrerecorrido y renivelación.
El lanzamiento ARRIBA es suave y ajustable.
La parada ARRIBA es suave y exacto por la operación de la válvula, porque el motor continua trabajar aproximadamente 1 s más tiempo debido a un relé.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ABAJO son suaves y ajustables.

Esquema de mando hidráulico

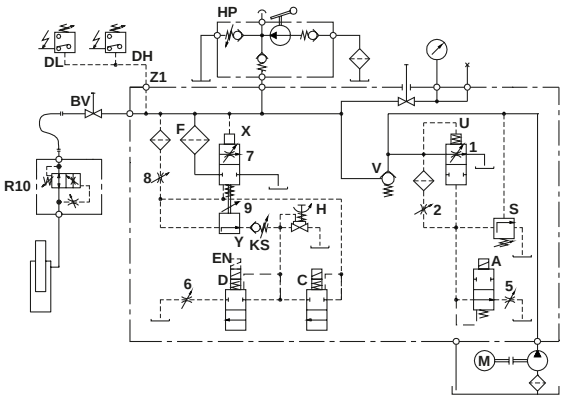
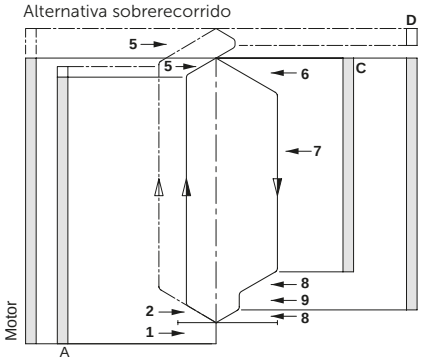


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

¾" EV10
10-125 l/min

1½" & 2" EV10
30-800 l/min

2½" EV10
500-1530 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide,	aceite	¾" 8–100 bar (116-1450 psi)
eléctrico	hidráulico	1½"/2" 8–100 bar (116-1450 psi)
		2½" 8– 68 bar (116-986 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Válvulas EV son fácil a instalar, suave, fiable y preciso en operación, pese a grandes variaciones de carga y temperatura. Todas válvulas ya son ajustado en la fábrica, listo para la instalación y operación pero también fácil a reajustar si se desea. El sistema de nivelación combinado con encarecimiento compensado unos funcionamientos estables y paradas exactas. Dependiente del caudal tenemos tamaños de conexión de ¾", 1½", 2" y 2½".

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con dos velocidades ARRIBA hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
El lanzamiento y la deceleración ARRIBA son suaves y ajustables.
La velocidad de nivelación ARRIBA es ajustable.
La parada ARRIBA es causado por el apagado del motor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ABAJO son suaves y ajustables.

Esquema de mando hidráulico

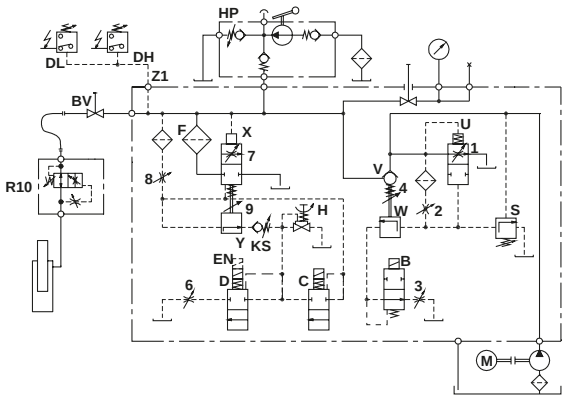
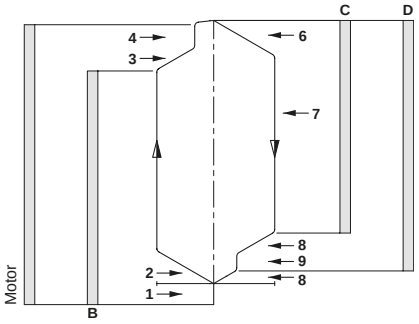


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

¾" EV100
10-125 l/min

1½" & 2" EV100
30-800 l/min

2½" EV100
500-1530 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide,	aceite	¾" 8–100 bar (116-1450 psi)
eléctrico	hidráulico	1½"/2" 8–100 bar (116-1450 psi)
		2½" 8– 68 bar (116-986 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Válvulas EV son fácil a instalar, suave, fiable y preciso en operación, pese a grandes variaciones de carga y temperatura. Todas válvulas ya son ajustado en la fábrica, listo para la instalación y operación pero también fácil a reajustar si se desea. El sistema de nivelación combinado con encarecimiento compensado unos funcionamientos estables y paradas exactas. Dependiente del caudal tenemos tamaños de conexión de ¾", 1½", 2"y 2½".

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con dos velocidades ARRIBA hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ARRIBA son suaves y ajustables.
La parada ARRIBA es suave y exacto por la operación de la válvula, porque el motor continua trabajar aproximadamente 1 s más tiempo debido a un relé.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ABAJO son suaves y ajustables.

Esquema de mando hidráulico

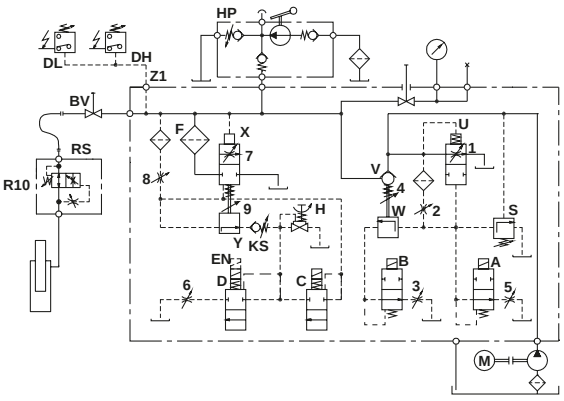
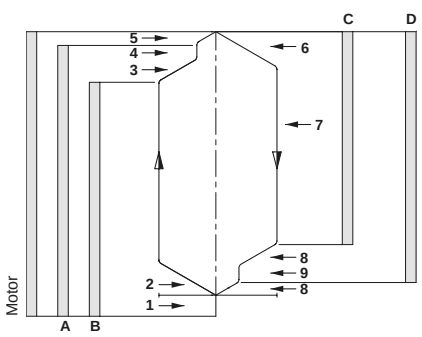


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA SERVO ELÉCTRICA

SEV
40-1200 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide, controlado eléctrico	aceite hidráulico	1"-2" 9–100 bar (130-1450 psi) 2½" 9– 68 bar (130- 986 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La válvula servo eléctrica (SEV) es controlado de un sistema eléctrico digital, propiciando aceleración y desaceleración constante para ascensores hidráulicos, independiente de la carga y la temperatura del aceite. Una tarjeta electrónica controla el movimiento de la cabina sobre válvulas solenoides. Se permite la supervisión y la configuración del ascensor con un computador en el lugar o de distancia sobre un módem. También es posible programar velocidades intermedios para inspecciones.

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con tres velocidades programadas ARRIBA hasta 1 m/s, una velocidad máxima, una velocidad de nivelación y una velocidad de inspección.
Todas transiciones ARRIBA son suavemente programable.
La parada ARRIBA es suave y exacto por la operación de la válvula, porque el motor continua trabajar aproximadamente 1 s más tiempo debido a un relé.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con tres velocidades programadas ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima, una velocidad de nivelación y una velocidad de inspección.
Todas transiciones ABAJO son suavemente programable.

Esquema de mando hidráulico

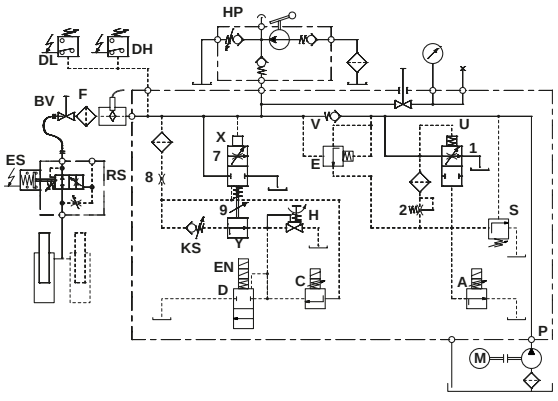
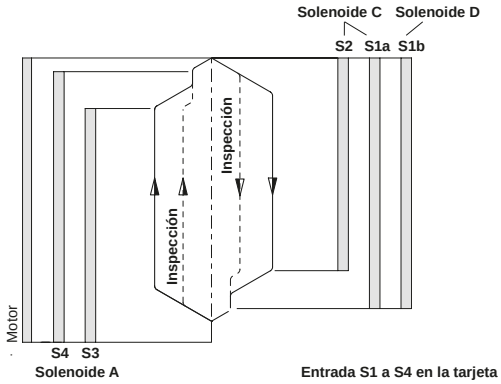


Diagrama de conexión eléctrica



Entrada S1 a S4 en la tarjeta SEV

VÁLVULA DE CONTROL

¾" EV4
10-125 l/min

1½" & 2" EV4
30-800 l/min

2½" EV4
500-1530 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide,	aceite	¾" 8–100 bar (116-1450 psi)
eléctrico	hidráulico	1½"/2" 8–100 bar (116-1450 psi)
		2½" 8– 68 bar (116-986 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La válvula EV 4 es una solución preciso que es fácil a instalar, fiable y provee 65% de ahorros de energía y 48% menos calentamiento del fluido. El sistema de EV4 utiliza el control de L1000H vvvf para el ascenso y maneja el descenso así mismo. Con esa manera la seria de EV4-vvvf ofrece una solución económica y enérgicamente eficiente y elimina las altas corrientes de irrupción. La válvula es adecuado por los aplicaciones de ahorro energía, variaciones extremas en carga y temperatura y es una solución perfecta para modernizaciones.

Dirección ARRIBA

El ascensor corre con cuatro velocidades ARRIBA hasta 1 m/s, tres velocidades máximas y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ARRIBA (lanzamiento ARRIBA, velocidades, tiempos de transiciones y la parada ARRIBA) son ajustados por los parámetros del inversor.

Dirección ABAJO

El ascensor corre con dos velocidades ABAJO hasta 1 m/s, una velocidad máxima y una velocidad de nivelación.
Todas funciones ABAJO son suaves y ajustables.

Esquema de mando hidráulico

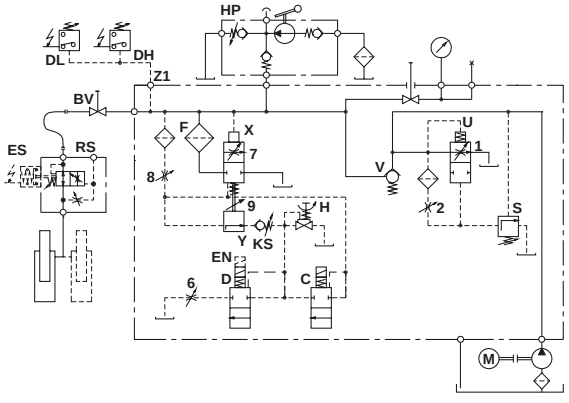
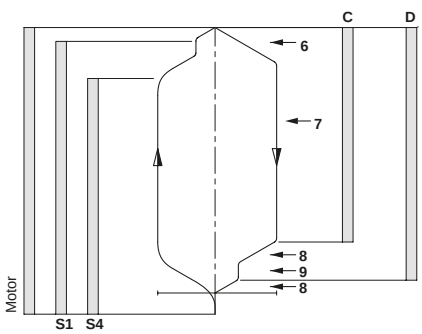


Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE CONTROL

montacoches y montacargas

GV

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	3–130 bar (44-1885 psi)	Min: 1 l/min Max: 24 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La válvula GV de Blain para montacoches se puede utilizar en aplicaciones del aparcamiento donde se debe levantar la plataforma para acomodar un otro coche debajo. También es ideal para montacargas y ascensores industriales. Ese válvula ofrece una velocidad de subir y una velocidad de bajada ajustable.

Esquema de mando hidráulico

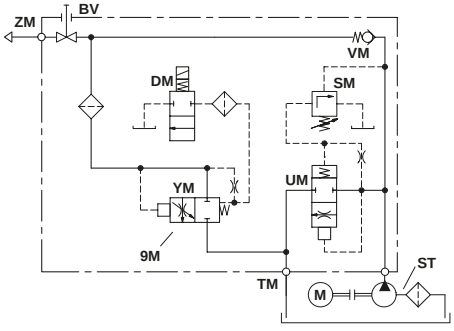
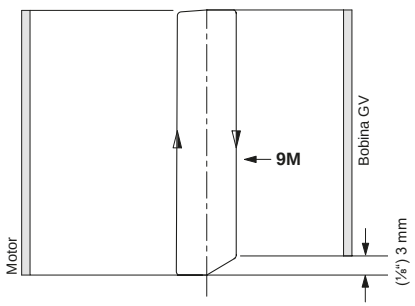


Diagrama de conexión eléctrica



CE

VÁLVULA PARACAÍDAS

R10

R10L

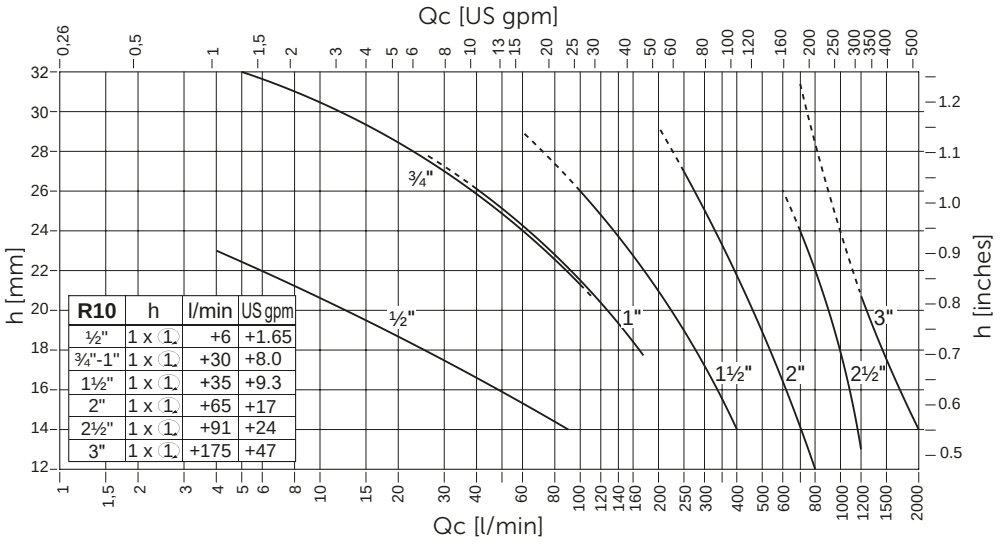
R10+DK+ES

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
—	aceite hidráulico	½"-2" 10–100 bar (145-1450 psi) 2½"-3" 8–80 bar (116-1160 psi)	Min: 4 l/min Max: 2100 l/min

Descripción

Si el ascensor desciende rápidamente en caso de un fracaso en el cilindro principal u otras causas, la válvula R10 cierra automáticamente y hace que la cabina para suavemente. Merced a opciones adicionales se puede transmitir el cierre como señal eléctrico o también puede permitir el cierre sincrónico de múltiples cilindros. Las conexiones por el lado del cilindro y del tanque se pueden elegir libremente. Aparte de roscas interiores y exteriores hay conexiones disponibles métricos, NPT, BSP, Victaulic o de brida.



R10	h	l/min	US gpm
½"	1 x ①	+6	+1.65
¾"-1"	1 x ①	+30	+8.0
1½"	1 x ①	+35	+9.3
2"	1 x ①	+65	+17
2½"	1 x ①	+91	+24
3"	1 x ①	+175	+47

alcance
ajustable
permitida *
*AR 2014/33/EU

CE

UCM (A3) VÁLVULA DE SEGURIDAD L10

independiente estándar de seguridad de la norma europea

½" L10
hasta 80 l/min

¾" L10
hasta 125 l/min

1½" L10
hasta 400 l/min

2" L10
hasta 800 l/min

2½" L10
hasta 1400 l/min

Características

Operación	Medio	Presión de operación
solenoide,	aceite	½" - ¾" 10–100 bar (145-1450 psi)
eléctrico	hidráulico	1½" -2½" 10– 59 bar (116- 856 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La válvula L10 de retención es operado por un solenoide construido para ascensores hidráulicos. Se incluye una válvula del descenso manual que cierre a su mismo. Su propósito es a dejar el aceite fluir libremente hasta el cilindro por el viaje asciendo y para evitar un caudal en la otra dirección (del cilindro a la bomba) hasta que viene una señal eléctrica al solenoide.
Se puede instalar el L10 en todas posiciones sin problemas de funcionamiento. Es una protección adicional para el sistema de descenso de la válvula principal, para evitar el descenso del ascensor en caso de un fallo eléctrico o mecánico de la válvula principal (caso UCM).

Esquema de mando hidráulico

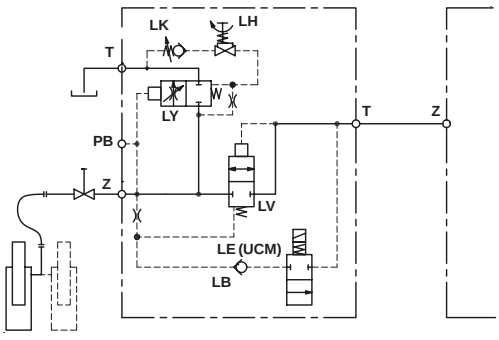
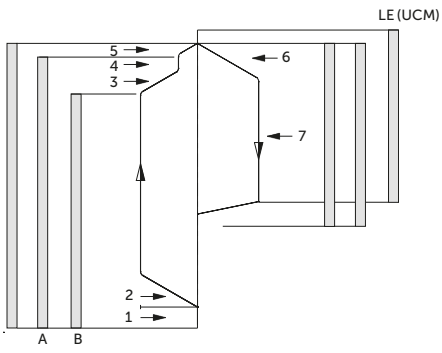


Diagrama de conexión eléctrica



CE

UCM (A3) VÁLVULA DE SEGURIDAD iL10

integrado estándar de seguridad de la norma europea

iL10

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	1"-2" 11-80 bar (160-1160 psi)	hasta 800 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La válvula iL10 es diseñado a caber en todos tipos de válvulas Blain del tamaño 1", 1½" y 2". La válvula esta intercambiado simplemente con la brida bajada existente de la válvula de control y por lo tanto provee ahorros del trabajo, material y peso. Por esta solución una conexión adicional del depósito no es necesario. Puede ser conectada fácilmente con el controlador de elevación y observa automáticamente durante cada recorrido. La válvula iL10 es un producto perfecto para modernizaciones de las centrales hidráulicas existentes, simple y económico.

Esquema de mando hidráulico

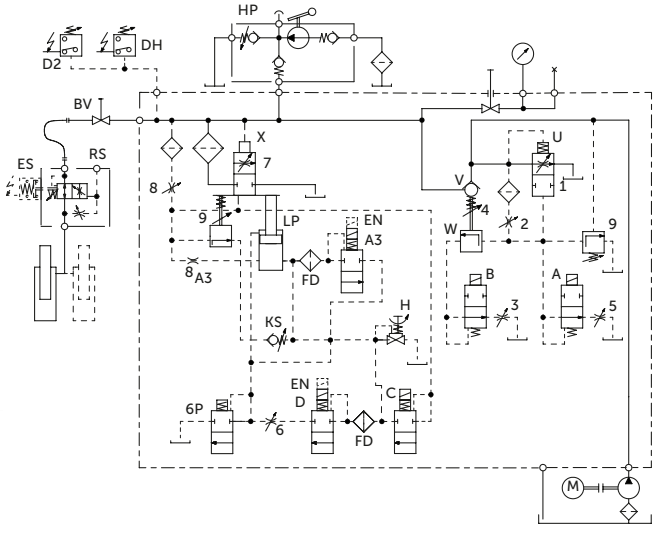
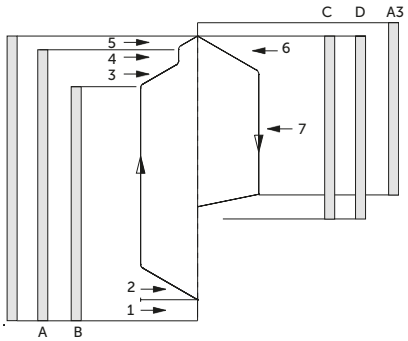


Diagrama de conexión eléctrica



UCM (A3) VÁLVULA DE SEGURIDAD L20

construida sobre estándar de seguridad de la norma europea

L20

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	¾" 8–100 bar (116-1450 psi)	min: 10 l/min max: 125 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La válvula L10 de retención es operado por un solenoide, construido para ascensores hidráulicos. Se incluye una válvula del descenso manual que cierre a su mismo. Su propósito es a dejar el aceite fluir libremente hasta el cilindro por el viaje asciendo y para evitar un caudal en la otra dirección (del cilindro a la bomba) hasta que viene un señal eléctrico al solenoide.
Se puede instalar el L10 en todas posiciones sin problemas de funcionamiento. Es una protección adicional para el sistema del descenso de la válvula principal, para evitar el descenso del ascensor en caso de un fallo eléctrico o mecánico de la válvula principal (caso UCM).

Esquema de mando hidráulico

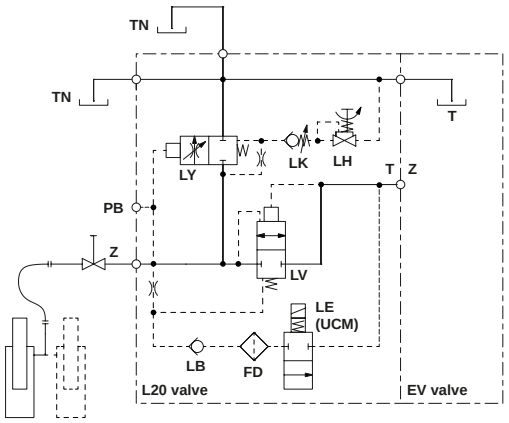
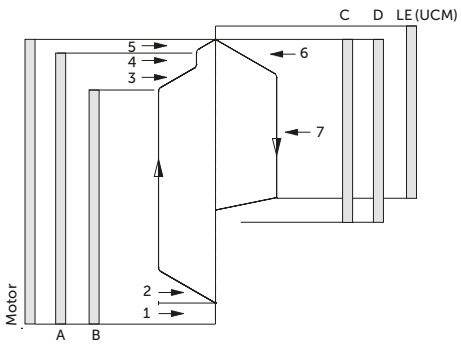
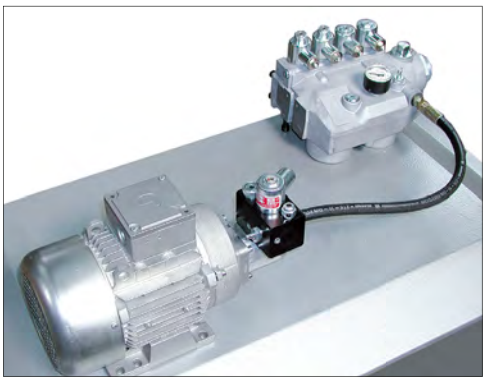


Diagrama de conexión eléctrica



estándar de seguridad de la norma europea



MD

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	max: 130 bar (1885 psi)	min: 1 l/min max: 24 l/min

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

La "Propulsión-Precisión" de Blain para ascensores hidráulicos es un pequeño central completo que incluye motor, bomba y válvula. Se permite una parada muy exacta y también nivelación instante con pequeño gastas de energía y sin ruido. Se evita calentamiento del aceite innecesario.
El central MD se puede instalar arriba o debajo de la cobertura del central hidráulico principal y utiliza el mismo aceite. También se puede utilizarlo independiente del central para mover la cabina del ascensor en emergencias o en mantenimiento.

Esquema de mando hidráulico

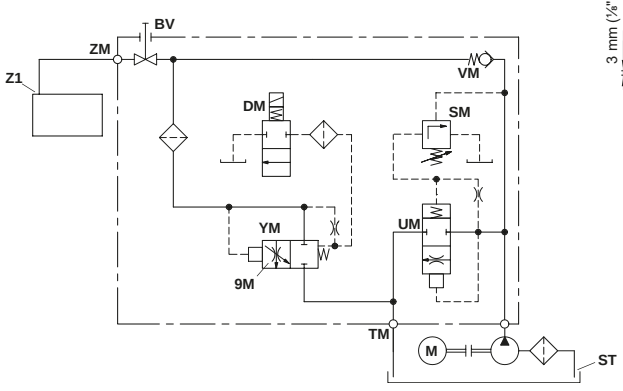
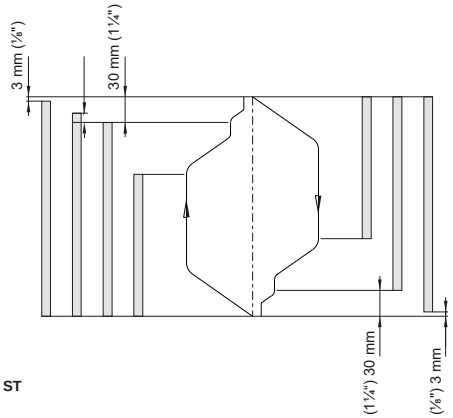


Diagrama de conexión eléctrica



CE

EQUIPO DE SERVICIO sin sala de máquinas MRL-H

MRL-H

Características

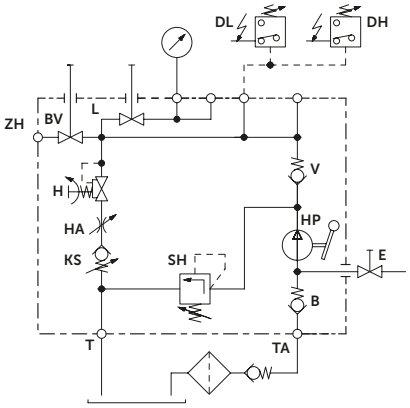
Operación	Medio	Presión de operación
manual	aceite hidráulico	0-100 bar (0-1450 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

Construido para trabajos de mantenimiento y salvamento para ascensores hidráulicos sin sala de máquinas (MRL-H), no se necesita entrar el hueco del elevador. Esa válvula tiene muchas funciones instalados como una válvula del descenso manual en emergencias, una bomba manual, una válvula aflojamiento cables, válvula descarga de presión, un descenso de emergencias con velocidad ajustable, válvula de bola y un manómetro, todo en una cubierta compacto. El equipo de servicio puede tener una distancia hasta 6 metros y ser instalado en una altura hasta 5 metros y para una buena accesibilidad. Si desean, el MRL-H se puede suministrar con conductos y asesorías necesarios.

Esquema de mando hidráulico



CE

VÁLVULA DE BOLA

A - A

E - D

Características

Typo AA – Rosca interna de ambos lados / Typo ED – Tuerca de racor

Tipo	Tamaño	Q max.	P max.
B3	1½"/2"	800 l/min (211 US gpm)	100 bar (1450 psi)
B5	2½"	1600 l/min (423 US gpm)	70 bar (1015 psi)

Posibilidades de conexión: 1", 1¼", 1½", 2" & 2½"-M36x2, M45x2, M52x2, M65x2 & M78x2

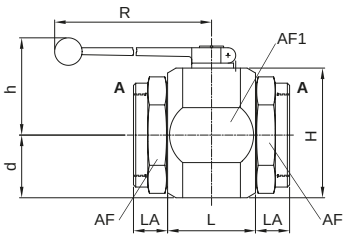
Descripción

La válvula de bola provee pasaje entero y por eso causa menos fricción. La válvula es aplicable universalmente y su caja está hecho de aluminio y acero.

A

Typ	A	AF*	(BSP) Typ No.	LA	(NPT) Typ No.	LA
B3	1"	70	B3G1	19	B3N1	28
	1¼"	70	B3G1.25	21	B3N1.25	28
	1½"	70	B3G1.5	24	B3N1.5	34
	2"	70	B3G2	30	B3N2	34
B5	2"	95	B5G2	31	B5N2	31
	2½"	95	B5G2.5	31	B5N2.5	35

Estándar



Dimensión

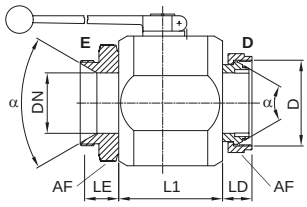
Typ	DN	L	H	AF1	d	h	R
B3	38	65	90	86	43	70	240
B5	55	80	118	114	57	82	280

DN = Ø Inside

E

Typ	E	α	LE	*AF	Typ No.
	DIN 2353 (24°)			DIN 3863 (60°)	
B3	M36x2	24°	24.5	70	B3E36
	M45x2	24°	26.5	70	B3E45
	M52x2	24°	26.5	70	B3E52
	M65x2	60°	27	70	B3E65
B5	M78x2	60°	35	95	B5E78

Opción



D

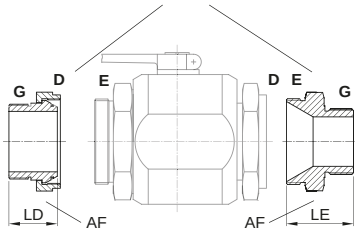
Typ	D	α	L1	LD	*AF	Typ No.
	DIN 2353 (24°)				DIN 3863 (60°)	
B3	M52x2	24°	66	35	60	D52
	M65x2	60°	66	25	75	D65
B5	M78x2	60°	94	24	90	D78

Adaptador GD

Typ	D	B	*AF	LD	Typ No.
B3	M65x2	G1½"	70	47	GD65.G1.5
	M65x2	Ø57 Weld	70	45	WD65.57
B5	M78x2	G2"	90	48	GD78.G2
	M78x2	Ø70 Weld	90	44	WD78.70

*** AF**- A través de los pisos

Adaptadores



Adaptador GE

Size	E	B	*AF	LE	Typ No.
B3	M52x2	G1"	70	55	GE52.G1
	M52x2	G1 ¼"	70	54	GE52.G1.25
	M52x2	G1 ½"	70	52	GE52.G1.5
	M52x2	G2"	70	60	GE52.G2
	M65x2	G1 ½"	70	60	GE65.G1.5
B5	M65x2	G2"	70	52	GE65.G2
	M78x2	G2"	80	59	GE78.G2
	M78x2	G2 ½"	80	59	GE78.G2.5
	M78x2	NPT2 ½"	80	63	GE78.N2.5

CE

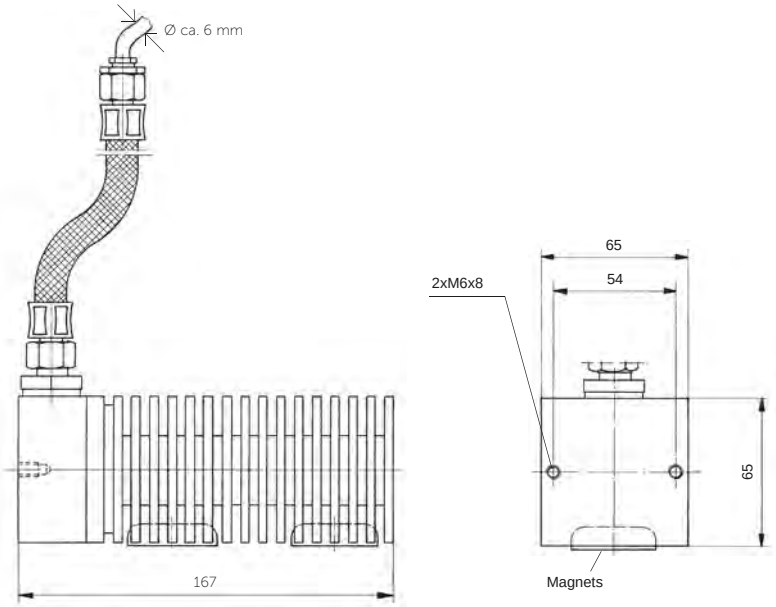
TH

Características

Operación	Medio	Tensión de alimentación	Potencia nominal
eléctrica	aceite hidráulico	230 VAC, 110 VAC	250 W

Descripción

La calefaccion del tanque TH esta construido para aplicaciones en sistemas de control hidráulicos, máquinas herramientas, prensas, ascensores hidráulicos, etc. en los que la temperatura del aceite cae debajo de los valores deseados en la noche o en periodos sin utilización. El calentador puede mantener la temperatura de aproximadamente 500 litros de aceite en salas sin calefacción con temperaturas de +20°C hasta +25°C.
Debido a la grande superficie del tanque, él tiene buena disipación de calor que evita temperaturas sobre +50°C en la superficie. (Temperaturas más altas causan oxidación y envejecimiento prematuramente del aceite). El termostato instalado enciende cuando la temperatura es bajo de +20°C y apaga cuando es sobre +25°C.
Si la calefacción se encuentra afuera del aceite y es expuesto a temperaturas debajo de +20°C, se enciende para un corto periodo hasta que el calor es conducido al termostato, después la calefacción se apaga. En ese caso la temperatura de la superficie nunca excede 90°C.



CE

BOMBA MANUAL

H11

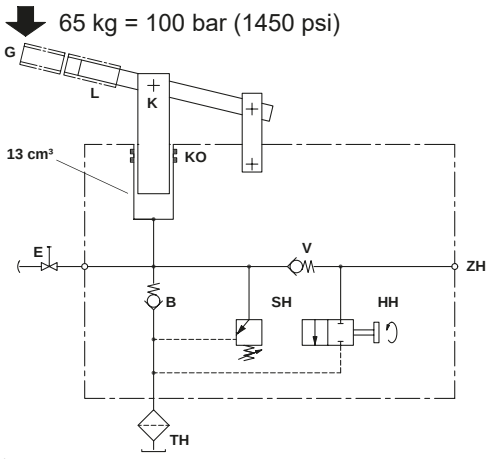
H12

Características

Operación	Medio	Presión de operación
manual	aceite hidráulico	150 bar (2175 psi)

Descripción

Las bombas manuales H 11 y H 12 son aplicaciones para sistemas hidráulicos de elevación y estampas, para operaciones emergencias en ascensores y para inspecciones de sistemas hidráulicos en general. El H 11 es construido para instalaciones laterales. El H 12 es armado con un plato base para uso autónomo.
Para evitar la aparición de presión excesiva, tiene una válvula de alivio de presión instalado. Si desean, también es disponible con válvula de alivio manual.



CE

VÁLVULA DE DESCENSO MANUAL HX

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
manual	aceite hidráulico	8–100 bar (116-1450 psi)	5-880 l/min Depende del tamaño y presión

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).

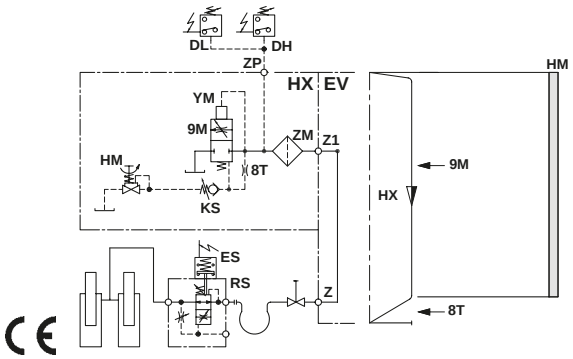
Descripción

HX es una válvula del descenso manual, ajustable en su velocidad de bajada. Se cierra automáticamente cuando le suelta. Es utilizable para bajadas de emergencia manuales o en combinación con válvulas EV. Se puede utilizar para revisar la válvula paracaídas mediante acelerar el ascensor sobre la velocidad normal.

HX

Esquema de mando hidráulico

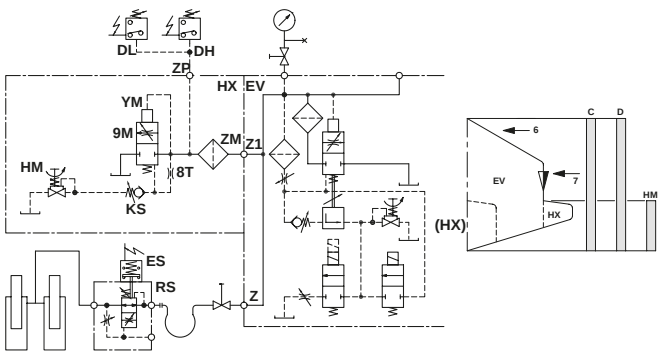
Diagrama de conexión



HX+EV

Esquema de mando hidráulico

Diagrama de conexión eléctrica



VÁLVULA DE DESCENSO SOLENOIDE MX

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Caudal
solenoide, eléctrico	aceite hidráulico	8–100 bar (116-1450 psi)	5-880 l/min Depende del tamaño y presión

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

Descripción

MX es una válvula del descenso solenoide. Se puede ajustar la aceleración, la velocidad de bajada y la deceleración. Sirve para la revisión o inspección del recorrido del ascensor o como tercera velocidad del descenso particularmente lento para paradas muy precisas.

MX

Esquema de mando hidráulico

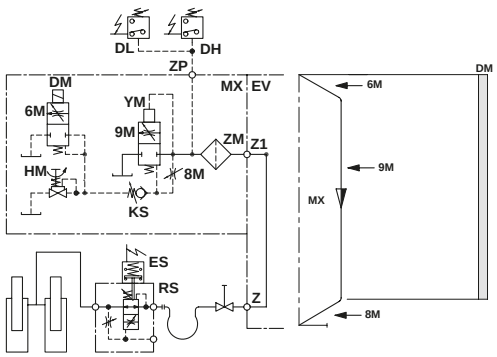


Diagrama de conexión eléctrica

MX+EV

Esquema de mando hidráulico

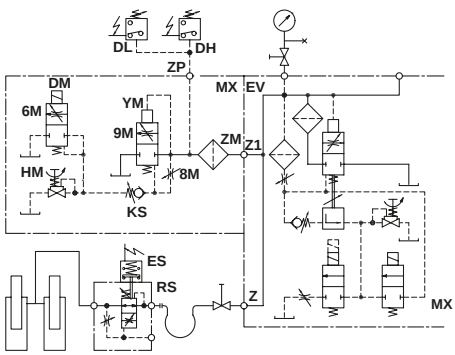
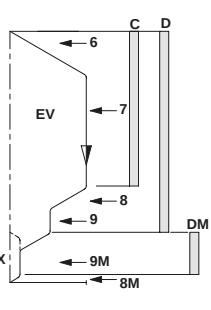


Diagrama de conexión eléctrica



BOBINA DE CORRIENTE DE EMERGENCIA EN

EN

Características

Devanados emergencias	Posibilidades de devanados principales
12 VDC (2 A)	24 VDC, 48 VDC, 110 VDC, 180 VDC, 110 VAC, 230 VAC
24 VDC (1.1 A)	24 VDC, 48 VDC, 110 VDC, 180 VDC, 110 VAC, 230 VAC

Descripción

En caso de una interrupción de la línea de alimentación principal por el ascensor, la 2. devanada en la bobina de energía emergencia permita la cabina a descender al próximo piso. Para realizar eso, la bobina es alimentada de la cabina de control con 12 VDC o 24 VDC. Cuando se pide, por favor danos la voltaje principal y la voltaje de energía de emergencia.

CE

SOLENOIDE ANTI EXPLOSIONES MEX

MEX

Características

Operación	Medio	Presión de operación	Clase de temperatura
—	aceite hidráulico	150 bar (2175 psi)	T4

Modo de protección	Clase de protección de carcasa	Temperatura ambiente
m	IP68	-20°C to 60°C

Descripción

Bobina de control eléctrico para válvulas hidráulicos en atmósfera potencialmente explosiva con arreglo a la Directiva 94/9 EG.
Examen certificado de tipo CE: PTB 02 ATEX 2193 X
Ex II 2 G EEx m II T4

CE

VÁLVULA AFLOJAMIENTO CABLES KSB

½" KSB
hasta 80 l/min (21 US gpm)

¾" KSB
hasta 125 l/min (33 US gpm)

1½" KSB
hasta 400 l/min (105 US gpm)

2" KSB
hasta 800 l/min (211 US gpm)

Características

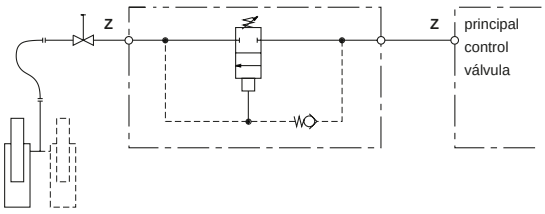
Operación	Medio	Presión de operación
—	aceite hidráulico	10–100 bar (145-1450 psi)

Gama de temperatura del aceite: 20°C–70°C (68°F – 158°F) (dependiendo de la viscosidad).
Clase de aislamiento de la bobina, ~/=: IP68

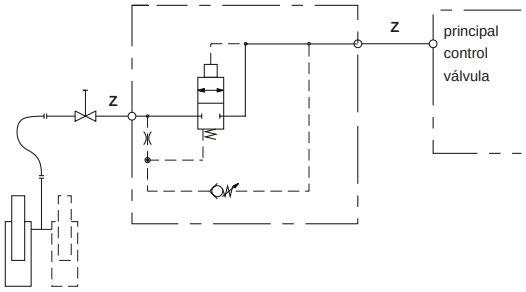
Descripción

Válvula aflojamiento cables para reequipar instalaciones. Se evita un descenso adicional del cilindro cuando la cabina es placado en el amortiguador y simultáneamente condiciones de cables aflojados.

½" KSB



¾" & 1½" & 2" KSB



CE

BOMBA DE TORNILLO SUMERGIBLE PU

PU

Características

Datos a 50 cSt, 2750 rpm y 40 bar: estándar europeo PA

Temperatura	Presión max.	Caudal
0 to 100 °C	60 bar (870 psi) continuo	22.6-873 l/min

Datos a 50 cSt, 2750 rpm y 40 bar: sin caja de campana

Temperatura	Presión max.	Caudal
0 to 120 °C	75 bar (1087 psi) continuo	8-26 l/min

Descripción

Bombas tornillos sumergibles son ideales para ascensores hidráulicos porque tienen buena eficiencia, pulsación baja y bajo nivel de ruido.

CE

MOTOR SUMERGIBLE

MO

Características

Tipo SB Mini Lift monofásico (50 o 60 Hz) o trifásico (50 Hz):			
		1.5- 3.3 kW	(2 - 4.5 caballos)
- Tipo SB 150-A	(50 o 60 Hz):	4.7- 22 kW	(6.5 - 30 caballos)
- Tipo SB 150-B	(50 o 60 Hz):	12.5- 22 kW	(17 - 30 caballos)
- Tipo SB 200	(50 o 60 Hz):	29.4-44.1 kW	(40 - 60 caballos)
- Tipo SB 250	(50 o 60 Hz):	51.5-73.5 kW	(70 -100 caballos)

Descripción

Los motores mono- y trifásicos de SB Motori están específicamente diseñados para la inmersión en aceite para trabajar con bombas de tornillo sumergibles y cumplir con los requisitos de bajo nivel de ruido y alta eficiencia en ascensores hidráulicos.

Ventajas

Motores sumergibles tienen muchas ventajas:

1. Funcionamiento silencio, porque el motor es en el aceite.
2. Se puede conectar el motor directamente a la bomba sumergible.
   No se necesita soporte de acoplamiento o algo parecido.
3. Tamaño compacto y poco peso comparado con grandes motores afuera del aceite.
4. Eso hace el central hidráulico más pequeño y así más estético.

CE

CONTACTOS EN BLAIN

Director Ejecutivo

Sra. Anja Blain
+49 7131 28210 | anja.blain@blain.de

Ventas

América del Sur

Sra. Marissa Steurer
+49 7131 282120 | marissa.steurer@blain.de

Europe

Sra. Petra Schell
+49 7131 282123 | petra.schell@blain.de

Sra. Bärbel Buch
+49 7131 282122 | baerbel.buch@blain.de

Sra. Marissa Steurer
+49 7131 282120 | marissa.steurer@blain.de

Sr. Marvin Voss
+49 7131 282133 | marvin.voss@blain.de

Asia / Oriente Medio / América del Norte

Sra. Bärbel Buch
+49 7131 282122 | baerbel.buch@blain.de

Sra. Petra Schell
+49 7131 282123 | petra.schell@blain.de

Sr. Marvin Voss
+49 7131 282133 | marvin.voss@blain.de

Sra. Marissa Steurer
+49 7131 282120 | marissa.steurer@blain.de

Australia / Polinesia

Sra. Bärbel Buch
+49 7131 282122 | baerbel.buch@blain.de

Sra. Petra Schell
+49 7131 282123 | petra.schell@blain.de

Refacciones

Sra. Petra Wahl
+49 7131 282129 | petra.wahl@blain.de

Sra. Ruth Braun
+49 7131 282128 | ruth.braun@blain.de

Compras

Sr. Lothar Nickel
+49 7131 282131 | lothar.nickel@blain.de

Finanzas / Contabilidad

Sra. Stefanie Auerbach
+49 7131 282121 | stefanie.auerbach@blain.de

Asistencia Técnica

Válvulas mecánicas

Sr. Jochen Greiner
+49 7131 282126 | jochen.greiner@blain.de

Sr. Frank Pausder
+49 7131 282132 | frank.pausder@blain.de

Sr. Lothar Nickel
+49 7131 282131 | lothar.nickel@blain.de

Sr. Uwe Wacker
+49 7131 282185 | info@blain.de

Sr. Gary Miklaszewski
+49 7131 282163 | gary.mik@blain.de

Sr. Parag Mehta
+49 7131 282130 | parag.mehta@blain.de

Dr. Ferhat Celik
+49 7131 282139 | ferhat.celik@blain.de

Sr. Chris Quellmalz
+49 7131 282125 | chris.quellmalz@blain.de

Válvulas servo electrónicas & EV4 VVVF

Dr. Ferhat Celik
+49 7131 282139 | ferhat.celik@blain.de

Sr. Frank Pausder
+49 7131 282132 | frank.pausder@blain.de

Sr. Gary Miklaszewski
+49 7131 282163 | gary.mik@blain.de

Sr. Chris Quellmalz
+49 7131 282125 | chris.quellmalz@blain.de

Gráficos

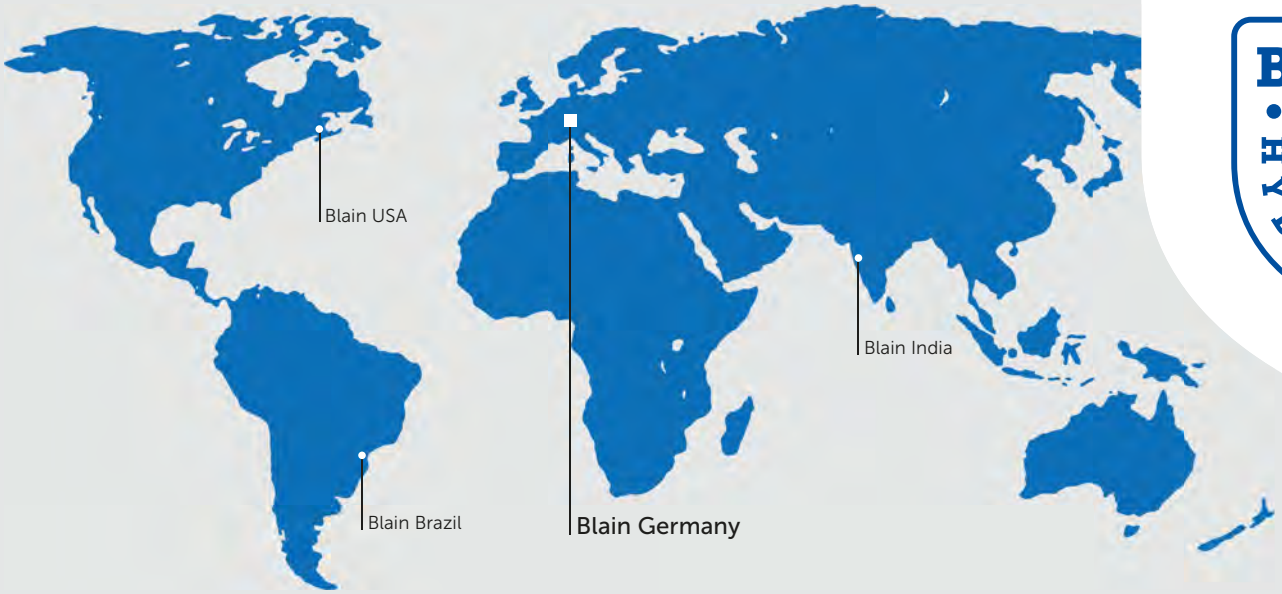
Sra. Manuela Baumhauer
+49 7131 282138 | manuela.baumhauer@blain.de

TI

Sr. Isen Callaki
+49 7131 282135 | isen.callaki@blain.de

Marketing

Sr. Rida El Alami
+49 7131 282137 | rida.elalami@blain.de



Blain Germany

Blain Hydraulics GmbH
Pfaffenstrasse 1 · 74078 Heilbronn · Germany
Phone +49 7131 28210 · Fax +49 7131 282199
Mail: info@blain.de · www.blain.de

Blain India

Blain India PVT LTD
Unit No. 270 · Bldg No. C/7 · Bhumi World · Pimplas Village
Mumbai-Nashik Highway · Thane 421302 · India
Phone +91 9819130854 · Fax 91 9819130854
Mail: blainindia@blain.de · www.blain.de

Blain USA

HYDRASTAR
1275 Bloomfield Ave. Bldg. 7, Ste. 41 · Fairfield, NJ 07004 · USA
Phone: +1 973.276.8490 · Fax +1 973.288.2618
Mail: rcoda@hydrastar-usa.com · www.blain.de

Blain Brazil

DAIKEN ELEVADORES
Av. São Gabriel, 481 · Planta Bom Jesus · Colombo/PR - CEP 83404-000
Phone +55 41 3621 8417 · Fax +55 41 3621 8001
Mail: blainbrazil@blain.de · www.blain.de

BLAIN HYDRAULICS

Designer and Manufacturer of the highest quality control valves & safety components for hydraulic elevators

Impreso en Alemania en julio de 2018